00SEL

Ситуационный план
М1:200

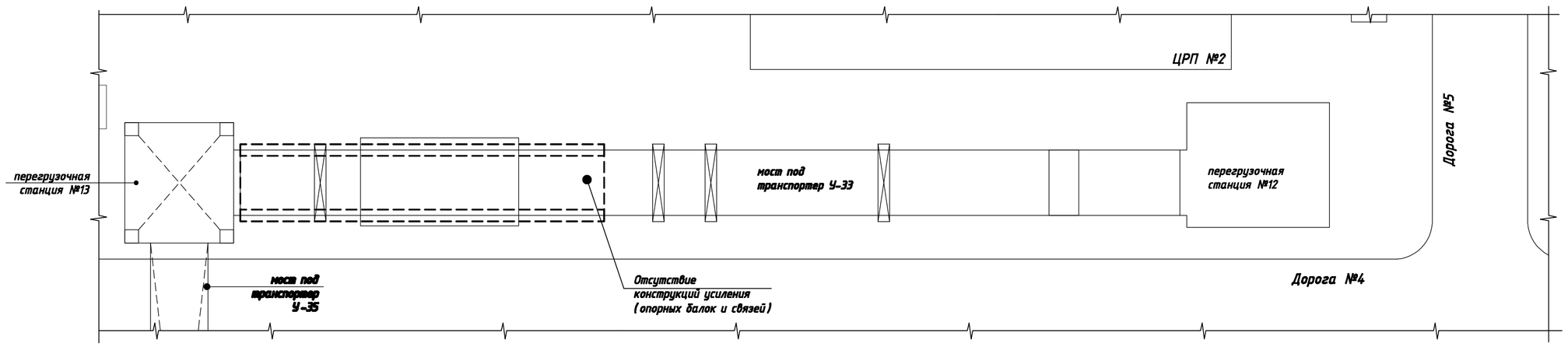
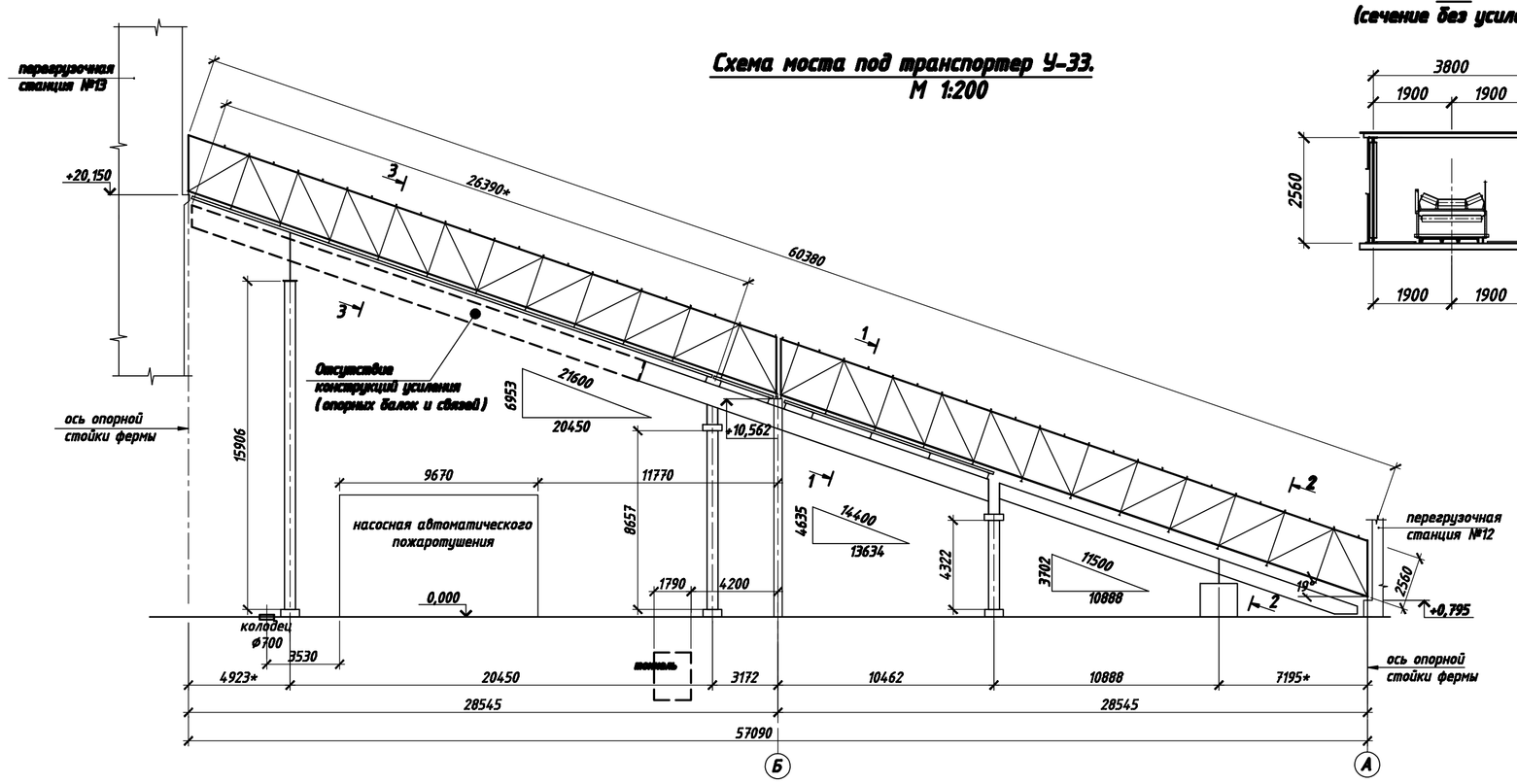
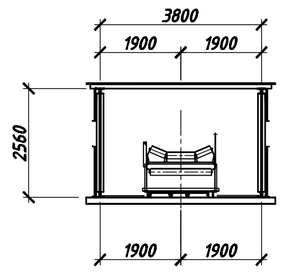


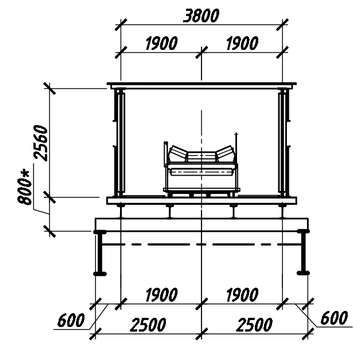
Схема моста под транспортер У-33.
М 1:200



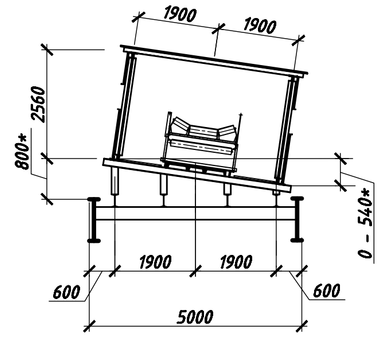
3-3
(сечение без усиления)



1-1
(сечение после усиления)



2-2
(потеря устойчивости сечения с усилением участка)



Перечень чертежей проекта

Лист	Наименование	Примеч.
1	Ситуационный план. Схема моста под транспортер У-33.	
	Перечень чертежей проекта. Техническая спецификация металла.	
	Объемы основных работ.	
2	Схема усиления участка моста под транспортер У-33. Узлы.	
	Сечения. Ведомость элементов.	
3	Вертикальная связь ВС-1. Распорка Р-1.	
	Горизонтальные связи ГС-1 и ГС-2. Узлы. Сечения. Спецификация.	
4	Горизонтальные связи ГС-3 и ГС-4. Балки Бн-1 и Бн-2.	
	Узлы. Сечения. Спецификация.	
	Ссылочные чертежи	
№13206	Балка Б-1 т (КМД).	ПКО "ШХКОКС"

Общие указания:

1. Проект разработан на основании технического задания № 1814 от 01.06.2020 года углеподготовительноцеха на ремонт моста под один транспортер У-33 двухпролетный, инв.№522 и предусматривает:
   - подведение ранее запроектированных опорных балок Б-1 (проект ПКО №13206)-(2 шт.);
   - устройство вертикальных, горизонтальных связей и распорок;
   - устройство балок для переопирания существующих конструкций галереи.
2. Проект разработан в соответствии с требованиями:
   - ДБН В.2.6-198:2014 "Сталеві конструкції. Норми проектування".
3. Размеры и отметки уточнить после выполнения демонтажных работ.
4. При монтаже металлоконструкций необходимо предусмотреть мероприятия, обеспечивающие устойчивость конструкций на всех этапах монтажа.
5. Материал металлических конструкций принят – С245, С255 по ДСТУ 8539:2015.
6. Сварные швы – по ГОСТ 5264-80. Катеты сварных швов – номинальны толщинам свариваных элементов, кроме оговоренных.
7. Сварку производить электродами типа Э-46 по ГОСТ 9467-75*.
8. По степени агрессивного воздействия на металлические конструкции, среда – среднеагрессивная.
9. Все металлические элементы моста должны иметь антикоррозионное покрытие в соответствии с ДСТУ Б.В.2.6-193:2013 "Захист металевих конструкцій від корозії". Вимоги до проектування":
   - шпаклёвка ЭП-00-10 (ГОСТ 10277-76)- 1 слой;
   - эмаль ЭП-773 (ГОСТ 23143-83) – 2 слоя.
   - Общая толщина комплексного покрытия – 60 мкм.

   Или:
   - грунт ХС-068 – 2 слоя;
   - эмаль ХВ-1120 – 4 слоя.
   - Общая толщина комплексного покрытия – 70 мкм.

   Объемы выполняемых работ – по ведомости дефектов.
10. Производить обязательный контроль качества сварных соединений элементов усиления неразрушающими методами контроля.
11. За условную отметку 0.000 принят уровень земли в райне установки опор.
12. Объём работ и расход материалов уточнить по фактическому выполнение и фактическим затратам.

Техническая спецификация металла и метизов

№ п/п	Вид профиля и ДСТУ (ГОСТ)	Марка металла и ДСТУ	Обозначение и размер профиля	Вес, кг
1.	Двутавры по ДСТУ 8768:2008	С 255 ДСТУ 8539:2015	I 30	1971,0
			I 20	2252,0
			Итого:	4223,0
2.	Сталь угловая равнополочная по ДСТУ 2551:2018 (ГОСТ 8509-93)	С 255 ДСТУ 8539:2015	∟100х10	1154,0
			∟75х7	1246,0
			Итого:	**2400,0**
3,	Прокат листовой горячекатанный по ДСТУ 8540:2015	С 245 ДСТУ 8539:2015	t20	132,0
			t10	632,4
			t6	25,6
			Итого:	790,0
4.	Наплавленный металл	-	-	74,0
			Всего:	7487,0
5.	Болты по ДСТУ ГОСТ 7798:2008	Ст 3 ДСТУ 2651:2005	М20 L=110, шт.12	4,8
			М16 L=70, шт.320	48,0
			Итого:	52,8
6.	Гайки по ДСТУ ГОСТ 5915:2008	Ст 3 ДСТУ 2651:2005	М20, шт.24	1,8
			М16, шт.320	13,5
			Итого:	15,3
			Всего на объект:	**7555,1**

Объёмы основных работ:

1. Демонтаж:
   1.1. подрезка существующей балки до проектных размеров
2. Общий вес демонтируемых конструкций определяется по факту.
3. Изготовление и монтаж металлических опорных конструкций:
   3.1. подведение балок Б-1, шт.2 – 16784,0 кг.
   3.2. стыки балок через соединительные планки с помощью болтов, 2 узла – 138,6 кг.
4. Изготовление и монтаж металлических связей:
   4.1. вертикальных связей ВС-1, шт.2 – 830,6 кг.
   4.2. распорок Р-1, шт.4 – 634,4 кг.
   4.3. горизонтальных связей ГС-1, шт. 2 – 528,2 кг.
   4.4. горизонтальной связи ГС-2, шт. 1 – 206,1 кг.
   4.5. горизонтальной связи ГС-3, шт. 1 – 261,1 кг.
   4.6. горизонтальной связи ГС-4, шт. 1 – 225,1 кг.
5. Изготовление и монтаж металлических несущих балок для переопирания:
   5.1 поперечных Бн-1, шт. 10 – 2221,0 кг.
   5.1 продольных Бн-2, шт. 4 – 2436,0 кг.
6. Выполнение антикоррозионного покрытия всех металлоконструкций:
   - шпаклёвка ЭП-00-10 (ГОСТ 10277-76) – 1 слой – 244,0 м²;
   - эмаль ЭП-773 (ГОСТ 23143-83) – 2 слоя – 488,0 м².

Согласовано:

Директор по инжинирингу И.В. Струсевич

Начальник УПЦ С.И. Охрименко

						13500		
						ЧАО "ШХКОКС"		
Изм.	Кольч.	Лист.	№докум.	Подпись	Дата			
Разрабов.		Сапенко			XII.2020	УПЦ. Ремонт моста под один транспортер У-33 двухпролетный, инв.№522. Подвод балок Б-1 и переопирание на них конструкций моста под транспортер У-33.	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Меркулова			XII.2020		Р	1	4
ГИП		Сапенко			XII.2020				
Нач. ПСО		Сурдун			XII.2020	Ситуационный план. Схема моста под транспортер У-33. Перечень чертежей проекта. Техническая спецификация металла. Объемы основных работ.	ЧАО "ШХКОКС" г.Каменское		
Н.контр.		Меркулова			XII.2020				
Рук.проекта		Меркулова			XII.2020				